

伟柏智能

药液过滤器自动组装机

产品特点优势

CHARACTERISTIC ADVANTAGE

产品核心部分配置

1. 一体式转盘结构, 设备尺寸小, 精度高
2. 收料采用一对一夹具式工装, 避免产品胶水不干产生粘连



夹具采用1出24结构
速度快, 可达12000PCS/H

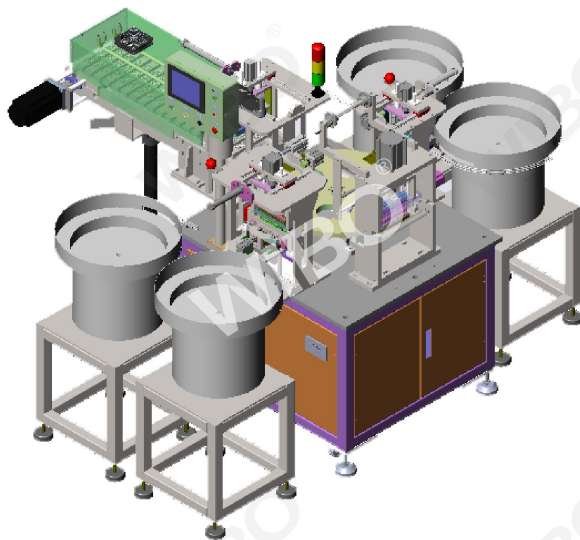


采用高精度分割器转盘
结构稳定, 良率可达99%

产品应用范围

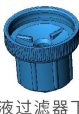
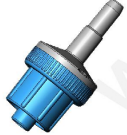
RANGE OF APPLICATION

- 医药行业, 药过产品的组装



产品参数

PRODUCT PARAMETERS

产品名称	药液过滤器组装机	 药液过滤器上盖  药液过滤器下盖  药液过滤器成品
设备产能	12000PCS/H	
所需人力	1人/多台	
设备尺寸	1800*1600*1500mm (长、宽、高)	
设备精度	±0.5mm	
电源电压	AC220V-50HZ (务必接地线)	
工作气压	0.4-0.6MPa	
设备性能	●高稳定 ○中稳定 ○低稳定	
控制系统	●PLC ○工控机 ○其它	
气动装置	●SMC ○AirTAC ○其它	
传感检测装置	●OMRON ○西门子 ○其它	
动力装置	●步进电机 ●伺服电机 ○普通电机	
传动装置	滚珠丝杆/链条/皮带	
机身材料	不锈钢/45#镀铬/铝-阳极喷砂	
整机落地	●万向轮带地脚 ○调节地脚	



伟柏智能装备(浙江)有限公司

专业 精致
专注于 标识 包装 医疗 汽配 定制非标自动化

咨询热线 135 6642 8523 139 1805 6079
135 6437 2385

地址:浙江省台州市路桥区峰江街道保全村后钟367-368号

